

INSTRUKCJA DO ĆWICZEŃ NR 6

TEMAT: GOSPODARKA BRAKAMI

Zadania do wykonania:

1. Założyć osobny magazyn dla braków o nazwie Magazyn Braków (administrator, słowniki, magazyny).
2. Przypisać nowo założony Magazyn Braków dla braków (administrator, zlecenia, magazyny, magazyn braków [Enter]).
3. Zarejestrować zamówienie od klienta na 1000 sztuk TARCZY ROZSIEWAJĄCEJ KPL. z datą o miesiąc późniejszą niż dzisiejsza.
4. Stworzyć zlecenie produkcyjne na bazie zamówienia.
5. Sporządzić bilans materiałowy. Nie zatwierdzać zleceń. Wycofać się klawiszem Esc.
6. Przyjąć potrzebne materiały dokumentem PZ w ilości 2-krotnie większej niż potrzeba.
7. Zdefiniować procentowo po 10% braków nienaprawialnych dla: tarczy rozsiewającej, tulejki czopa napędu i uchwytu czopa napędu (TPP, technologie, tabela,.....,braki).
8. Automatycznie zatwierdzić zlecenia produkcyjne korzystając z bilansu materiałowego lub zrobić to ręcznie.
9. Uruchomić odpowiednie zlecenia (w odpowiedniej kolejności).
10. Zaraportować produkcję z uwzględnieniem 10% braków, czyli 1100 sztuk wyrobów w tym 100 szt. braków. Wtedy zlecenia z brakami zamkną się automatycznie. Jeśli popełnimy jakiś błąd, zlecenia trzeba będzie zamknąć ręcznie (produkcja w toku, produkcja, zlecenia w toku, zakończ, wybrane itd.).
11. Za pomocą dokumentu MM przesunąć połowę braków do innego magazynu (planowanie produkcji, dokumenty, przesunięcie międzymagazynowe). Najpierw jednak należy zmienić domyślny magazyn (planowanie produkcji, różne, zmiana magazynu).
12. Sprawdzić zawartość magazynu braków (planowanie produkcji, magazyny, braki).

◀P: tarcza rozsiewająca kpl. (1.000)

◀P: tarcza rozsiewająca (1.000)

M: stal węglowa konstrukcyjna (0.150)

◀P: czop napędu kpl. spawany (1.000)

◀P: tulejka czopa napędu (1.000)

M: stal węglowa konstrukcyjna (0.600)

◀P: uchwyt czopa napędu (1.000)

M: stal węglowa konstrukcyjna (0.400)