

INSTRUKCJA DO ĆWICZEŃ NR 10

Temat: Pobieranie i zwroty materiałów do zleceń

1. Zarejestrować zamówienie na 600 sztuk MIESZADŁA z terminem realizacji miesiąc późniejszym niż data dzisiejsza.
2. Stworzyć zlecenie produkcyjne na bazie zamówienia.
3. Automatycznie zatwierdzić wszystkie zaplanowane zlecenia produkcyjne korzystając z opcji „Bilansowanie i zatwierdzanie zleceń”.
4. Uruchomić zatwierdzone zlecenia na detale (**tulejka, wałek, płaskownik**) pomimo braku niezbędnych materiałów. Zostaną wygenerowane dokumenty RW ze statusem „O” – ODŁOŻONE. (menu Planowanie, Zlecenia zatwierdzone, Uruchom, Zakres: wybrane,...)
5. Przyjąć na magazyn dokumentem PZ następujące materiały:
 - a) Stal 50Y - w ilości 1000 kg
 - c) Stal SW18 - w ilości 1000 kg
 - b) Stal SK5V - w ilości 1000 kg
 - d) Stal SW9 - w ilości 1000 kg
6. Uruchomić odłożone dokumenty RW (menu Dokumenty, Rozchód wewnętrzny, Inne, Wykonaj).
7. Pobrać do produkcji:
 - a. dla zlecenia o kodzie produktu **0212**:
 - i. **520 kg stali SW18** (menu Produkcja w toku, Magazyny, Składniki, Pobierz do produkcji),
 - ii. **280 kg stali SW9**,
 - b. dla zlecenia o kodzie produktu **031**: **160 kg stali 50Y**,
 - c. dla zlecenia o kodzie produktu **032**: **520 kg stali SK5V**.
8. Zaraportować produkcję wszystkich trzech zleceń w ilościach:
 - a. Zlecenie 0212: 1250 sztuk,
 - b. Zlecenie 031: 625 sztuk,
 - c. Zlecenie 032: 625 sztuk.
9. Zwrócić do magazynu nadmiar materiałów (menu Produkcja w toku, Magazyny, Składniki, Zwróć do magazynu),
10. Sprawdzić które ze zleceń ma przekroczony koszty materiałowe i o ile (menu Zestawienia, Zlecenia, Wszystkie, wybieramy zlecenie, w opcji Koszy szukamy odpowiedzi).
11. Sprawdzić czy w magazynie znajdują się półprodukty (tulejka, wałek, płaskownik) w ilościach jak w punkcie 8 oraz czy znajdują się tam zwrócone (w punkcie 9) materiały.

MIESZADŁO

— 1 x TULEJKA
— 1 x WAŁEK
— 2 x PŁASKOWNIK

INSTRUKCJA DO ĆWICZEŃ NR 10

Temat: Pobieranie i zwroty materiałów do zleceń

1. Zarejestrować zamówienie na 600 sztuk MIESZADŁA z terminem realizacji miesiąc późniejszym niż data dzisiejsza.
2. Stworzyć zlecenie produkcyjne na bazie zamówienia.
3. Automatycznie zatwierdzić wszystkie zaplanowane zlecenia produkcyjne korzystając z opcji „Bilansowanie i zatwierdzanie zleceń”.
4. Uruchomić zatwierdzone zlecenia na detale (**tulejka, wałek, płaskownik**) pomimo braku niezbędnych materiałów. Zostaną wygenerowane dokumenty RW ze statusem „O” – ODŁOŻONE. (menu Planowanie, Zlecenia zatwierdzone, Uruchom, Zakres: wybrane,...)
5. Przyjąć na magazyn dokumentem PZ następujące materiały:
 - a) Stal 50Y - w ilości 1000 kg
 - c) Stal SW18 - w ilości 1000 kg
 - b) Stal SK5V - w ilości 1000 kg
 - d) Stal SW9 - w ilości 1000 kg
6. Uruchomić odłożone dokumenty RW (menu Dokumenty, Rozchód wewnętrzny, Inne, Wykonaj).
7. Pobrać do produkcji:
 - a. dla zlecenia o kodzie produktu **0212**:
 - i. **520 kg stali SW18** (menu Produkcja w toku, Magazyny, Składniki, Pobierz do produkcji),
 - ii. **280 kg stali SW9**,
 - b. dla zlecenia o kodzie produktu **031**: **160 kg stali 50Y**,
 - c. dla zlecenia o kodzie produktu **032**: **520 kg stali SK5V**.
8. Zaraportować produkcję wszystkich trzech zleceń w ilościach:
 - a. Zlecenie 0212: 1250 sztuk,
 - b. Zlecenie 031: 625 sztuk,
 - c. Zlecenie 032: 625 sztuk.
9. Zwrócić do magazynu nadmiar materiałów (menu Produkcja w toku, Magazyny, Składniki, Zwróć do magazynu),
10. Sprawdzić które ze zleceń ma przekroczony koszty materiałowe i o ile (menu Zestawienia, Zlecenia, Wszystkie, wybieramy zlecenie, w opcji Koszy szukamy odpowiedzi).
11. Sprawdzić czy w magazynie znajdują się półprodukty (tulejka, wałek, płaskownik) w ilościach jak w punkcie 8 oraz czy znajdują się tam zwrócone (w punkcie 9) materiały.

MIESZADŁO

— 1 x TULEJKA
— 1 x WAŁEK
— 2 x PŁASKOWNIK