

Laboratorium 13

Zbudować model w oparciu o poniższe informacje. Należy wykonać osobne 2 modele. Pierwszy z nieaktywną funkcją wysyłki zleceń w czasie rzeczywistym. Drugi model - z aktywną funkcją wysyłki zleceń w czasie rzeczywistym.

[Link do filmu instruktażowego.](#)

Atom "Assembler with inventory"

Atom "Assembler with Inventory" służy do symulacji stanowiska montażowego, w którym wymaganych jest wiele podzespołów. Zamiast modelować podkomponenty jako oddzielne atomy, poziom zapasów każdego z pod-komponentów jest zarządzany w tabeli zasobów. Gdy poziom zapasów spadnie poniżej punktu ponownego zamontowania, generowana jest kolejność uzupełniania. Jako dane wejściowe do tabeli można określić początkowy poziom zapasów, punkt ponownego zamawiania i ilości uzupełnień dla każdego z pod-komponentów.

Opis modelu

Zastosowano dwa przykłady, aby pokazać pełną funkcjonalność atomu "Assembler with Inventory". Oba przykłady mają jedno stanowisko montażowe, w którym w zestawie dwóch różnych typów produktów stosowane są trzy podkomponenty. Poziomy zapasów każdego z trzech składników podrzędnych są rejestrowane w tabeli zasobów atomu "Assembler with Inventory". Ponieważ dostępne zasoby dla podkomponentów mają zbyt mało momentów ponownego zamawiania, generowane są zamówienia uzupełniania. W pierwszym przykładzie uzupełnianie następuje w oparciu o czas realizacji. W drugim przykładzie zamówienia uzupełniania są wysyłane jako rzeczywiste produkty, a uzupełnianie następuje po przetworzeniu zamówienia za pośrednictwem osobnych serwerów według typu podkomponentu.

Uzupełnienie Zamówienia określone przez czas oczekiwania

Źródło tworzy produkty i przypisuje etykietę "prodtype" o wartości 1. Atom "Pojedyncza transformacja" służy do przypisania etykiety "prodtype" o wartości od 2 do 50% produktów przechodzących. Atom "Assembler with Inventory" reprezentuje stanowisko montażowe. Kliknij dwukrotnie na stanowisko montażowe, a zobaczysz tabelę stanów z dwoma rodzajami produktów i trzema podzespołami. Czasy realizacji są rozkładami normalnymi.

Uzupełnienie Zamówienia wysyłane jako faktyczne zamówienia

Ten przykład różni się od pierwszego z tego, że zaznaczono pole "Wysyłanie rzeczywistych zamówień". Zlecenia uzupełniania są wysyłane do atomu "MultiTransform", który przypisuje kolory i ikony do zamówień uzupełniania w zależności od numeru podkomponentu (etykieta t_sub). Następnie pierwszy serwer dzieli zamówienie na rzeczywiste produkty zgodnie z etykietą ilości uzupełnienia (t_qty). Produkty są kierowane do jednej z trzech oddzielnych linii w zależności od typu podkomponentu. Produkty są przetwarzane pojedynczo, a następnie pakowane z powrotem do pojedynczego produktu reprezentującego kompletne zamówienie uzupełnienia, a następnie wysyłane z powrotem do atomu "Assembler with Inventory".